



FULL SYNTHETIC GASOLINE ENGINE



SAE **API** SN
5W-30
 Lubricante de Motor
 100% Sintético

1 Quarts	/	0,945 Litros
1 Gal	/	3,78 Litros
55 Gal	/	208 Litros

GRADO SAE 5W-30:

Viscosidad 40°C (cSt)	50,0
Viscosidad a 100°C (cSt)	09,0
Índice de viscosidad	140,0
Temperatura de fluidez	-35
Temperatura de inflamación	300

LUBRITEK FULL SYNTHETIC

Proporcionan una excepcional resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Sus aditivos patentados previenen la formación de lodos comúnmente causada por la humedad y los subproductos de combustión y contaminación de cárteres de motores. Su índice de viscosidad, excepcionalmente alta, minimiza el engrosamiento de aceite, lo que reduce en gran medida el desgaste del motor. Los sistemas de aditivos utilizan un refuerzo adicional para proporcionar una mejor protección contra los lodos en alta temperatura, formación de barniz, y además mantener limpios los motores. Se recomienda especialmente para la operación prolongada del vehículo en los climas ya sea caliente o frío, en el servicio de altas revoluciones.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

- API SN y aprobaciones ILSAC GF-5.
- Mejor protección en motores convencionales en altas temperaturas.
- Menor consumo de aceite en condiciones de alta temperatura.
- Previenen degradación térmica en depósitos de petróleo y la resultante.
- Excepcional protección contra el desgaste en condiciones severas.
- Protección del motor en el arranque y contra el desgaste a bajas T°.
- Protege contra el óxido y corrosión por cambios bruscos de T°.



LA PIEZA CLAVE DE TU MOTOR



APLICACIONES

LUBRITEK 5W30 SN FULL SYNTHETIC se puede utilizar en casi todos los servicios para todos los motores de gasolina. Está especialmente recomendado para cualquier tipo de uso severo, como también en las condiciones climáticas más extremas, y en la parada o arranque. Ellos cumplen o exceden las últimas normas de América del Norte, Asia y Europa los nuevos requisitos de garantía de los vehículos, incluyendo API SN/ILSAC GF-5 y anteriores clasificaciones: SM, SL, SJ, e ILSAC GF-4, GF-3.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MÉTODO DE ENSAYO	INSPECCIÓN	VALOR TÓPICO
ASTM D4052	Gravedad específica a 60 ° F (15,6 ° C)	0,853
ASTM D445	Viscosidad a 40 ° C – CST	49,58
ASTM D445	Viscosidad a 100 ° C – CST	8,68
ASTM D2270	Índice de viscosidad	154
ASTM D5950	Punto de fluidez ° C (° F)	-45 ° C (-49 ° F)
ASTM D-1500	Color	2.5
ASTM D5293	Simulador de arranque en frío en (° C), CP	4798 (-30)
ASTM D 6616	De alta temperatura / alto cizallamiento Vis	6.3
ASTM D4683	De alta temperatura / alto cizallamiento Vis	2,75
ASTM D 5800	Volatilidad Noack,% de pérdida	10,9
ASTM D 5185	Calcio, % en peso	0,169
ASTM D 5185	Zinc, % en peso	0,091
ASTM D 5185	Fósforo, % en peso	0,079
ASTM D 4951	Azufre, % en peso	0,306
ASTM D 5185	Boro, % en peso	0,023
ASTM D 5185	Molibdeno, % en peso	0,0079
ASTM D 874	Sulfatada Ash, % en peso	0,92
ASTM D 4629	Nitrógeno, % en peso	0,102
ASTM D4684	Bombeo de Viscosidad a (° C), CP	14,282 (-35)
ASTM D 6278	Estabilidad al corte	8,07
ASTM D 892 (opc. A)	Espuma SEC. I (Tendencia / Estabilidad), ml	0/0
ASTM D 892 (opc. A)	Espuma SEC. II (Tendencia / Estabilidad), ml	0/0
ASTM D 892 (opc. A)	Espuma SEC. III (Tendencia / Estabilidad), ml	0/0
ASTM D 6082 (opc. A)	De alta temperatura espuma, espuma estática	Oct-00
ASTM D287	Gravedad API	34,39
ASTM D 130	Lámina de cobre a la corrosión (3 horas a 100 ° C)	1a
ASTM D 2896	TBN, mg de KOH / g	7.9

